

# workshop

## REFA-Workshop

### Management von Betriebsmitteln

Ihnen wird deutlich, vor welchen gravierenden Herausforderungen Unternehmen, insbesondere kleine und mittlere Unternehmen (KMU), derzeit und künftig stehen und wie sich die betriebliche Realität im Bereich des Betriebsmitteleinsatzes oft darstellt.

Es wird Ihnen bewusst, dass eine hohe Betriebsmittelverfügbarkeit wesentlich zur Prozessstabilität und –flexibilität beiträgt und dass diese nur durch ein planvolles Vorgehen in allen „Lebensphasen“ von Betriebsmitteln erreicht wird.

#### Die Zielgruppen

Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Produktions- und Auftragsmanagement, Industrial Engineering, Arbeitsvorbereitung, Fertigungsplanung, Werks- und Betriebsleiter

**Workshop-Nr.:** WS-W05 BI20

**Durchführung:** Samstag

**Workshoport:** Carl-Severing-Berufskolleg für Metall und Elektrotechnik  
Hermann-Delius-Straße 4  
33607 Bielefeld

**Workshopgebühr:** € 184,00

**Anmeldungen:** Schriftlich bis **spätestens 14 Tage vor Seminarstart** an:

**REFA Regionalverband  
Ostwestfalen-Lippe  
Hermann-Delius-Str. 4  
33607 Bielefeld**

**oder per Telefax: 0521.5216341  
oder per E-Mail: [info@refa-owl.de](mailto:info@refa-owl.de)**

## REFA - Workshop : Management von Betriebsmitteln

Workshoport: Bielefeld

Workshopeinheiten: 8

Workshop-Nr.: WS-W05 BI20

REFA

### Zeit- und Dozentenplan

Thema	Termin	Tag	Uhrzeit	Std.	Dozent
<b>Management von Betriebsmitteln</b>					
Einführung		Samstag	07.45-14.00	0,25	
Betriebliche Realität im Betriebsmitteleinsatz - allgemeine Herausforderungen und Ziele sowie die 16 Verlustarten				1	
Total Productive Maintenance (TPM) - Herkunft, Charakteristika und Ziele				0,5	
REFA-Standardprogramm Betriebsmittelmanagement - Schritte, Matrizen, mögliche Vorgehensweisen				1	
Kennzahlen und Analysemethoden - wesentliche Kennzahlen zur Beurteilung von Verlusten bei maschinellen Bearbeitungsprozessen, Methoden zur Erfassung dieser Kennzahlen				1,25	
Gestaltungsmethoden - wesentliche Methoden zum Eliminieren/Reduzieren von Verlusten bei maschinellen Bearbeitungsprozessen				1,25	
Fallbeispiel "Management von Betriebsmitteln"				2,25	
TPM-Organisation/Organisation eines Betriebsmittelmanagements - Vorbereitung, Pilotphase, Ausweitung auf das gesamte Unternehmen definieren und Kontrolle planen				0,25	
Zusammenfassung und Feedback				0,25	

Termin auf Anfrage

Änderung vorbehalten

